

BEST AVAILABLE COPY

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) Nº de publication :
(à utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 642 404

(21) Nº d'enregistrement national :

89 01509

(51) Int Cl⁵ : B 65 D 85/00, 5/18.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 2 février 1989.

(71) Demandeur(s) : Antoine CHANDELLIER. — FR.

(30) Priorité :

(72) Inventeur(s) : Antoine Chandellier.

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 31 du 3 août 1990.

(73) Titulaire(s) :

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

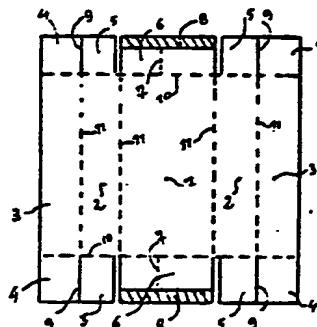
(74) Mandataire(s) :

(54) Nouvel emballage en carton à hauteur fixe à fermeture auto-adhésive incorporée.

(57) L'invention concerne un nouvel emballage en carton à
hauteur fixe et à fermeture auto-adhésive incorporée.

Il est constitué par un panneau central divisé par des
refoulements en cinq éléments ou plaques constituant le fond
1, les côtés verticaux longitudinaux 2 et les rabats 3 consti-
tuant le dessus. Chacune des parties 1, 2 et 3 est prolongée
de part et d'autre par des rabats indépendants entre eux 4, 5
et 6 dont les dimensions dans le sens longitudinal sont toutes
égales et comprises entre la moitié de la hauteur et la hauteur
de l'emballage.

Les rabats 6 comportent à leur extrémité extérieure un
ruban adhésif double face 8. Ces emballages sont spéciale-
ment destinés au grand public pour l'envoi de colis postaux.



FR 2 642 404 - A1

D Vente des fascicules à : IMPRIMERIE NATIONALE, 27 rue de la Convention — 75732 PARIS CEDEX 15

BEST AVAILABLE COPY

- 1 -

Antoine CHANDELLIER

NOUVEL EMBALLAGE EN CARTON À HAUTEUR FIXE
À FERMETURE AUTO-ADHÉSIVE INCORPORÉE

La présente invention concerne un nouvel emballage en carton ondulé ou compact, à hauteur fixe et à fermeture auto-adhésive incorporée.

Actuellement des emballages en carton, à hauteur fixe ou non, comportant des rubans adhésifs posés au moment de la fabrication ont fait l'objet des brevets G.B. N° A - 1.058.860 (Tension Envelope Corp) et U.S.A. N° 3.381.889 (LASKOW).

Toutefois, les rubans sont prévus sur ces boîtes dans deux directions différentes, ce qui nécessite soit une pose manuelle, soit l'utilisation d'une machine à fonctionnement discontinu, d'où une cadence de fabrication très lente et des prix de revient élevés.

En outre, les rabats comportant les rubans sont prévus de telle sorte qu'ils se plient au-dessus de l'emballage, ce qui entraîne des surfaces importantes de carton pour la réalisation de ces emballages.

La présente invention a pour but d'éviter, entre autres, ces inconvénients en supprimant les chutes de carton et en disposant les rubans adhésifs de sorte que l'on puisse utiliser la machine à fonctionnement continu et rapide ayant fait l'objet du Brevet Français déposé sous le N° 88.08044.

La présente invention concerne un emballage, en carton ondulé ou non, dont la découpe comprend un panneau rectangulaire articulé selon quatre refoulements parallèles dans le sens longitudinal, ce qui permet de le diviser en cinq parties ou plaques constituant le fond, les parties verticales longitudinales et le dessus formé par les plaques extrêmes se chevauchant.

Les cinq parties dudit panneau sont chacune prolongées de part et d'autre par des rabats indépendants les uns des autres et articulés avec le panneau central au moyen de refoulements. Ces rabats formeront les parties verticales latérales.

Cet emballage est caractérisé en ce que :

1°/ La longueur des rabats verticaux latéraux prolongeant les cinq parties du panneau central auront tous la même longueur, dans le sens longitudinal de l'emballage. Cette longueur sera égale, au minimum, à la moitié de la hauteur de l'emballage et, au maximum, à la hauteur de l'emballage.

BEST AVAILABLE COPY

- 2 -

2°/ Les prolongements centraux seront munis d'un ruban adhésif double face sur leur partie extrême extérieure.

3°/ Les rabats extrêmes longitudinaux formant le dessus de l'emballage seront dimensionnés de telle sorte que leur chevauchement se fera sensiblement au milieu de la largeur de l'emballage pour que le collage soit bien réparti également sur ces deux éléments.

4°/ Des refoulements ou même des sectionnements seront ménagés dans le sens longitudinal vers le milieu des rabats verticaux supportant les rubans pour faciliter l'adhérence de ces rabats sur les autres.

10 Cette nouvelle structure présente les avantages essentiels suivants :

a) Il n'y a plus de chutes de carton, puisque tous les rabats verticaux transversaux présentent la même longueur, dans le sens longitudinal. Cette longueur est comprise entre la moitié de la hauteur et la hauteur 15 de l'emballage. La fermeture n'a plus lieu sur le dessus, ce qui permet de réduire au minimum la surface de carton nécessaire à la fabrication de l'emballage.

b) Les rubans étant parallèles, il est dès lors possible de procéder à une fabrication à grande cadence grâce à la machine déposée en France 20 sous le N° 88.080044 qui permet un fonctionnement continu et la pose des rubans par section de n'importe quelle longueur.

Les dessins schématiques ci-joints permettront de mieux comprendre l'invention.

La figure 1 représente, en plan, la découpe de l'emballage dans la 25 cas où les rabats latéraux ont une longueur égale à celle de la hauteur de l'emballage.

La figure 2 représente, en coupe longitudinale, un emballage dans le cas mentionné ci-dessus, après montage.

La découpe représentée sur la figure 1 comporte un panneau rectangulaire sur lequel des refoulements (11) séparent plusieurs plaques. La plaque (1) constituera le fond, les plaques (2) constitueront les parties verticales longitudinales, les plaques (3) constitueront les rabats chevauchant vers le milieu transversal de l'emballage pour constituer le dessus.

35 Les plaques (4), (5) et (6) constituant des prolongements de (3), (2) et (7) auront toutes les mêmes dimensions dans le sens longitudinal de l'emballage. Dans le cas de la figure 1, ces longueurs seront égales à la hauteur de l'emballage. Mais elles pourront être quelconques à condition d'être comprises entre la moitié de la hauteur et la hauteur

- 3 -

de l'emballage. Cette disposition permettra d'économiser au maximum la surface de carton nécessaire. Les plaques (4), (5) et (6) seront séparées entre elles par des sectionnements (9). Elles seront articulées sur les plaques (1), (2) et (3) par des refoulements (10). Des rubans adhésifs double face (8) seront posés sur le rabat central (6) sur sa partie extrême extérieure.

Les cannelures seront disposées en général dans le sens transversal de l'emballage.

Des refoulements ou sectionnements (7) permettront une meilleure adhérence du rabat (6) sur les rabats (4) ou (5) suivant le montage.

Le montage de cette boîte se fait comme suit :

On plie successivement les rabats ou plaques dans l'ordre (3) - (5) - (4) - (6). Le ruban (8) vient se coller, après enlèvement du papier de protection siliconé, sur le rabat (4). Il est possible aussi de plier les rabats dans l'ordre suivant (3) - (4) - (5) et (6). Le ruban (8) vient se coller ainsi sur les rabats (5).

Ces emballages sont plus particulièrement destinés aux envois postaux par les particuliers qui n'ont plus, en utilisant ces articles, à acheter des rubans d'adhésif en rouleau, lesquels coûtent plus cher que l'emballage lui-même.

La présente demande de brevet s'applique bien entendu à tous les systèmes qui ne seraient que des équivalents techniques.

BEST AVAILABLE COPY

REVENDICATION

Unique : Emballage en carton ondulé ou compact, dont la découpe comprend un panneau rectangulaire articulé au moyen de quatre refoulements parallèles (11) dans le sens longitudinal, ce qui délimite le fond (1), les côtés verticaux longitudinaux (2) et deux rabats (3) chevauchants au milieu de l'emballage et qui constitueront le dessus de l'emballage.

05 Ces cinq parties seront chacune prolongées de part et d'autre par des rabats indépendants les uns des autres (4), (5) et (6), articulés avec le panneau central par des refoulements (10) et séparés entre eux par des sectionnements (9). Ces prolongements (4), (5) et (6) formeront les 10 parties verticales et latérales. Cet emballage sera caractérisé en ce que :

1°/ La longueur des rabats verticaux latéraux (4), (5) et (6) prolongeant les cinq parties (1), (2) et (3) du panneau central auront tous la même longueur, dans le sens longitudinal de l'emballage; cette longueur sera comprise entre la moitié de la hauteur et la hauteur de l'emballage.

15 2°/ Les prolongements centraux (6) seront munis sur leur partie extrême extérieure d'un ruban adhésif double face (8).

3°/ Les rabats extrêmes (3) formant le dessus de l'emballage seront dimensionnés de telle sorte que leur chevauchement se fera sensiblement 20 au milieu de la largeur de l'emballage.

4°/ Des refoulements ou même des sectionnements (7) seront réalisés sur les rabats verticaux (6) supportant les rubans (8). Ils seront positionnés vers le milieu transversal de l'emballage.

BEST AVAILABLE COPY

2642404

1/1

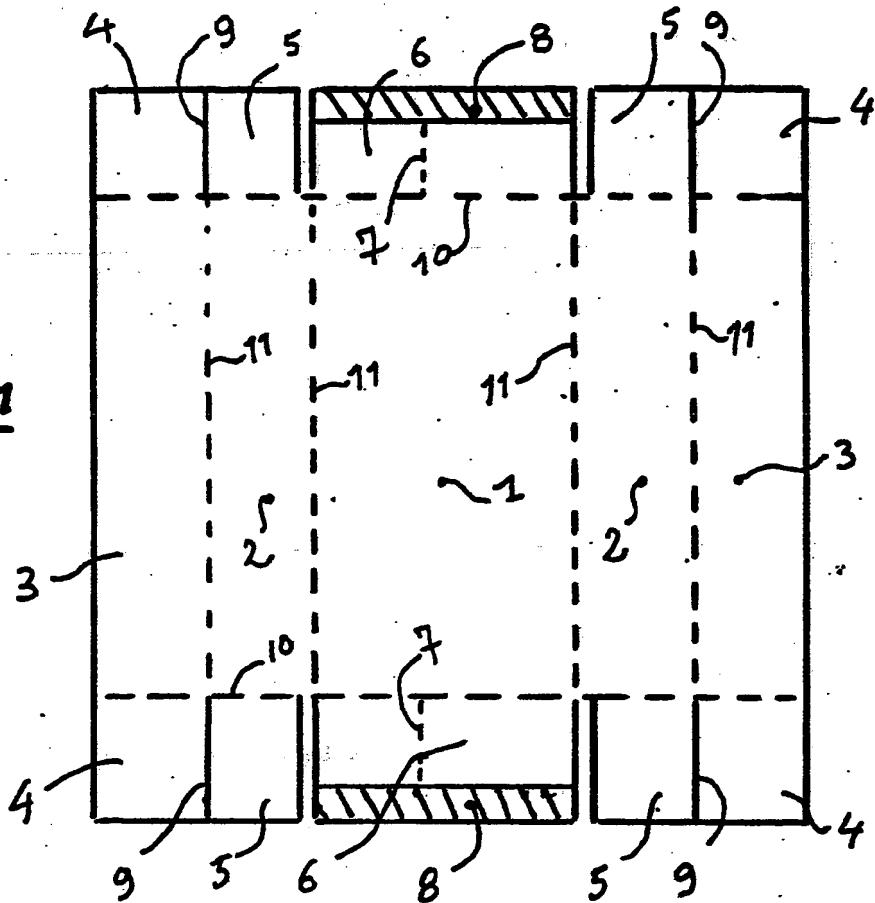
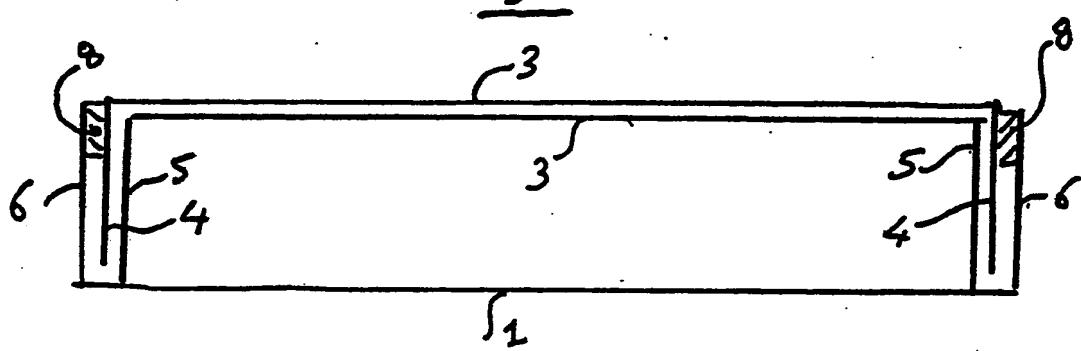


Fig-1



BEST AVAILABLE COPY